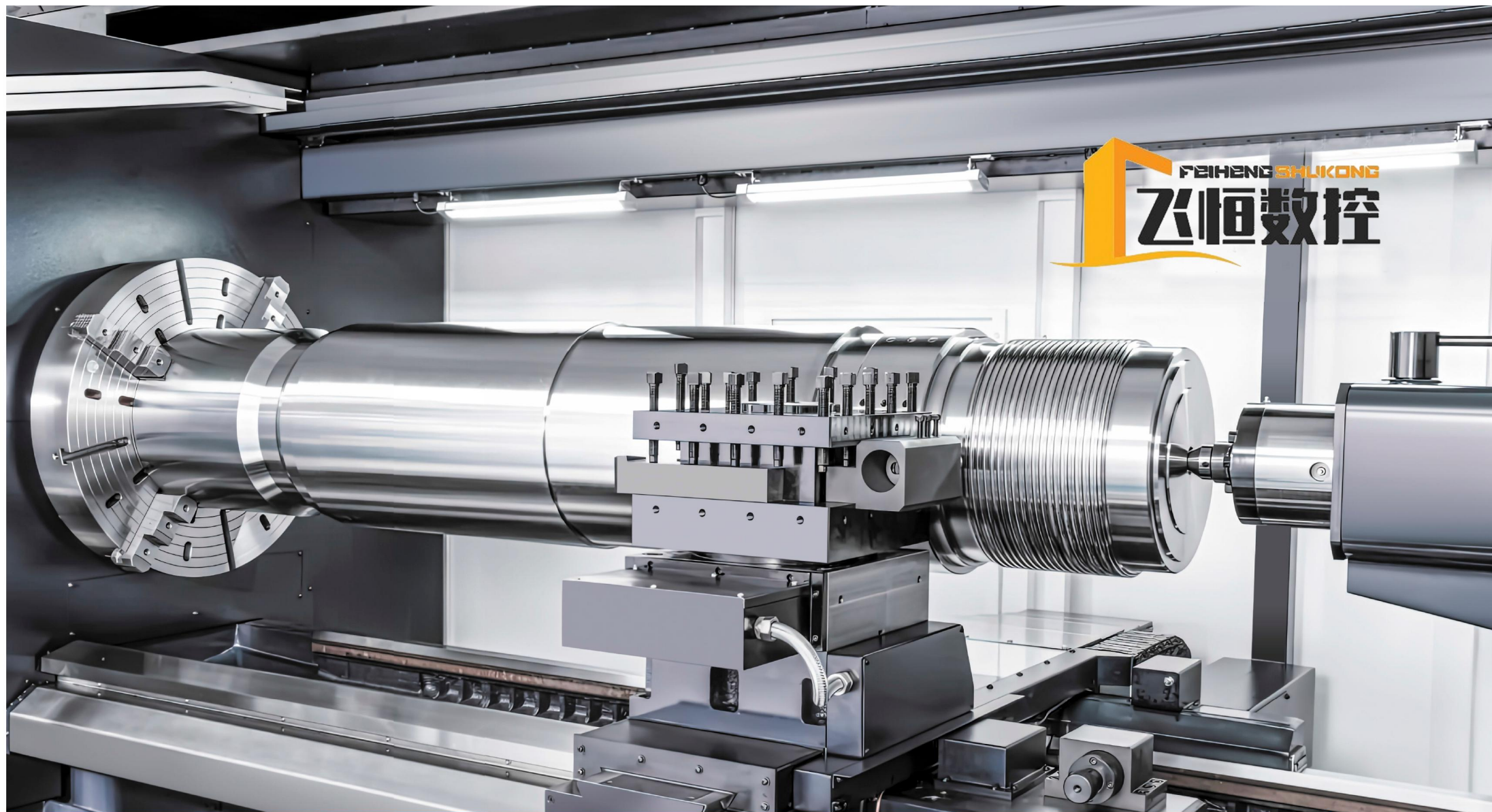




Профессиональный производитель
станков и аксессуаров с ЧПУ
Professional manufacturer of
CNC machinery and accessories

FEIHENG CNC Машиностроительная
компания с ограниченной ответственностью
FEIHENG CNC MACHINERY CO., LTD.



📍 河北省邢台市任泽区邢湾镇工业园

☎ +86-18903199171 +86-17733033197

✉ xtkgix@163.com

FEIHENG CNC Машиностроительная
компания с ограниченной ответственностью
FEIHENG CNC MACHINERY CO., LTD.



XINGTAI FEIHENG CNC MACHINERY CO., LTD. was founded in 2011, specializing in the production of CNC machine tools and CNC accessories. The company has a strong technical force, high-precision processing equipment, strict testing process and scientific management system. At present, CNC machine tools mainly include: CK6163, CK6186, CK61125, QK CNC pipe thread lathe, inclined rail (RCK series) large CNC lathe and other CNC equipment, and has formed CNC machine tool manufacturing Professional layout of production and sales of various CNC accessories.

Since its establishment, the company has rapidly developed into a domestic well-known professional CNC equipment manufacturer integrating production, sales and service, relying on the business philosophy of "quality first, honesty based, continuous innovation, and pursuit of excellence" and a perfect service system. We have established long-term cooperative relations with a number of customers, and have continuously strengthened technical training for employees, improved technical level, injected technology into products, and strived to make better and more affordable products for customers.

In the future, the company will continue to adhere to the enterprise policy of "customer first, quality first", actively cooperate with new and old partners, seek common development and create brilliance.

Xingtai Feiheng CNC Машиностроительная компания с ограниченной ответственностью. была основана в 2011 году, специализируется на производстве станков с ЧПУ и аксессуаров с ЧПУ, компания обладает сильной технической силой, высокоточным оборудованием для обработки, строгим процессом контроля и научной системой управления, в настоящее время оборудование станков с ЧПУ в основном: CK6163, CK6186, CK61125, QK резьбовые токарные станки с ЧПУ, наклонные рельсы (серия RCK) крупногабаритные токарные станки с ЧПУ и другое оборудование с ЧПУ, а также сформировала производство станков с ЧПУ, производство и продажу различных аксессуаров с ЧПУ и другое специализированное макет.

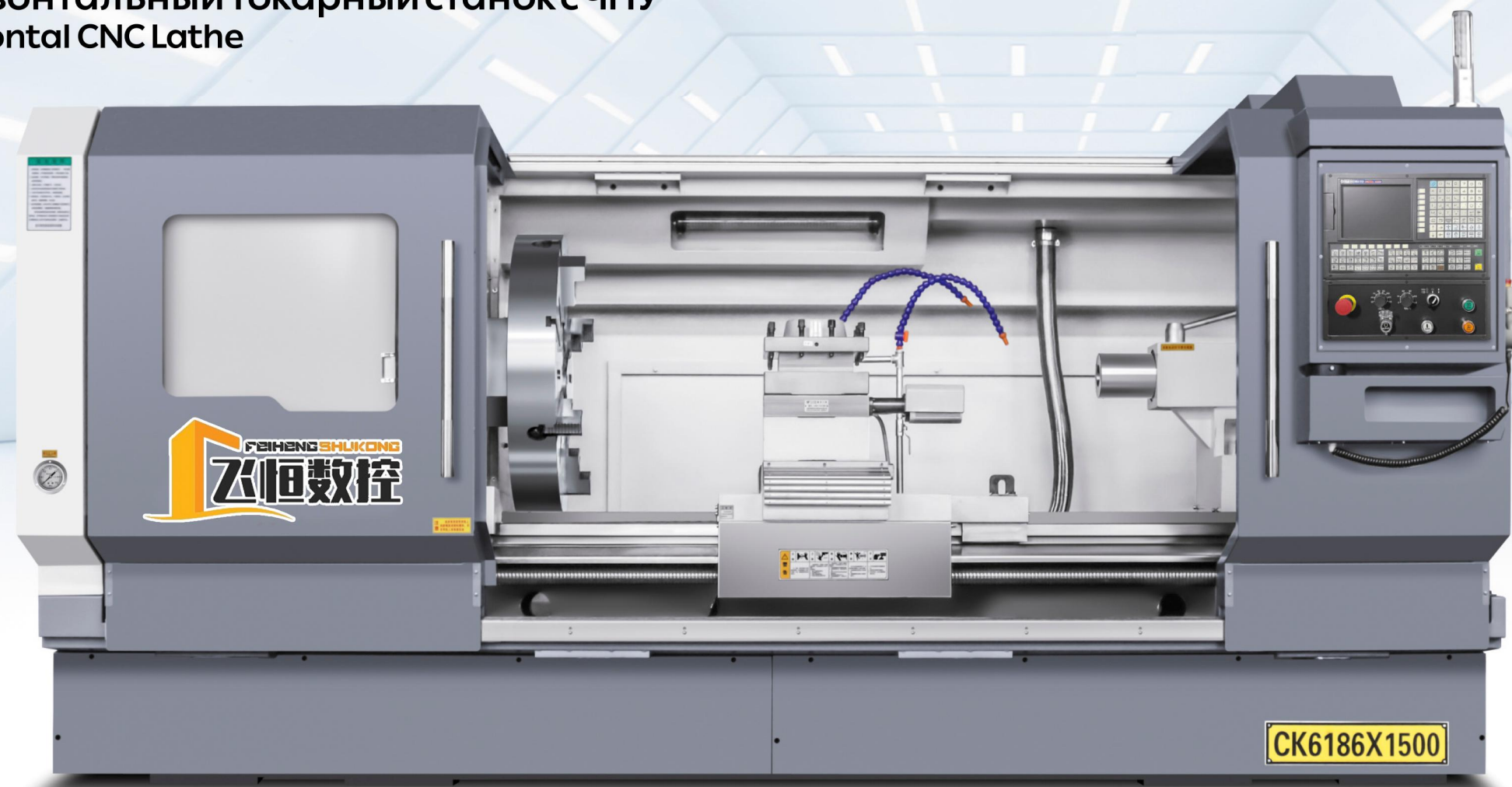
С момента своего создания, компания с « качеством в первую очередь, честность как основа, непрерывные инновации, стремление к совершенству » бизнес - концепции и совершенной системы обслуживания, с несколькими клиентами установила долгосрочные отношения сотрудничества, а также постоянно укрепляет техническую подготовку персонала, улучшает технический уровень, внедряет технологии в продукты, стремится создать более качественные и более доступные продукты для клиентов.

В будущем компания продолжит проводить корпоративную политику « Клиент прежде всего, качество ориентировано », активно сотрудничать со старыми и новыми партнерами, стремиться к совместному развитию и создавать славу.



СК6163/6186

горизонтальный токарный станок с ЧПУ
Horizontal CNC Lathe



ITEM	Проекты	Unit/Единицы измерения	CK6163	CK6186
NC system	Система NC		KND2000 / GSK(Broad number) 980TDI (Optional/Необязательно)	
Max. load-bearing capacity (one clip and one tail top)	Максимальная грузоподъемность (зажим и хвостовая крыша)	KG	2500	
Max. turning diameter of bed	Максимальный диаметр поворота кровати	mm	630	860
Max. rotation diameter of tool holder	Максимальный диаметр вращения ножа	mm	320	540
Width of bed guide rail	Ширина направляющей кровати	mm	550 (split-type/Фрагментация)	600 (Integrated/Интеграция)
X/Z direction fast moving speed	Скорость быстрого перемещения по направлению X / Z	mm/min	6000 / 8000	6000 / 8000
Min. feed increment in X/Z direction	Минимальное приращение подачи в направлении X / Z	mm	0.001/0.001	
Max. workpiece length	Максимальная длина заготовки	mm	1000 / 1500 / 2000 / 3000 / 4000 / 5000 ~12000	
Max. turning length	Максимальная длина разворота	mm	950 / 1450 / 2950 / 3950 / 4950 ~11950	
Spindle end code	Код конца шпинделя		A2-11	
Chuck (manual)	Часы (ручные)		Ф400 (Three-jaw/Трёхкоготь) / Ф630 (Single-acting three-jaw/Четырёхкоготь с одним движением)	
Diameter of main shaft through hole	диаметр отверстия шпинделя	mm	105 (Optional/Необязательно 130)	
Spindle front end conical hole	Коническое отверстие передней части шпинделя		120 / 140	
Spindle speed series	Серия оборотов шпинделя		Manual fourth gear (Optional hydraulic fourth gear) / Четыре передачи вручную (дополнительные гидравлические четыре передачи)	
Diameter of tailstock sleeve	диаметр втулки хвостовой рамы	mm	100	130
Max. stroke of tailstock sleeve	максимальный ход втулки хвостового сиденья	mm	250 (Standard configuration/Стандартизация)	
Tailstock sleeve taper hole	коническое отверстие втулки хвостового сиденья		Mohs 6# / Моше 6 #	
Spindle speed	Скорость вращения шпинделя	rpm/min	30~ 80 / 53~ 150 / 125~ 350 / 300~ 835	
Tool holder form	Форма ножа		Vertical four-station or six-station/Четыре или шесть вертикальных станций.	
Main motor power	мощность главного двигателя	KW	15 (Frequency conversion/Преобразование частоты)	
Weight (processing length 1000/1500/2000/3000mm)	Вес (длина обработки 1000/1500/2000/3000mm)	KG	4200	5000/5400/6000/6800
Size (L × W × H) (processing length 1000/1500/2000/3000mm)	Размер (L × W × H) (длина обработки 1000/1500/2000/3000mm)	mm	3800×2200×2200	3500/4000/4500/5500×2200×2200

Optional configuration / Выбор

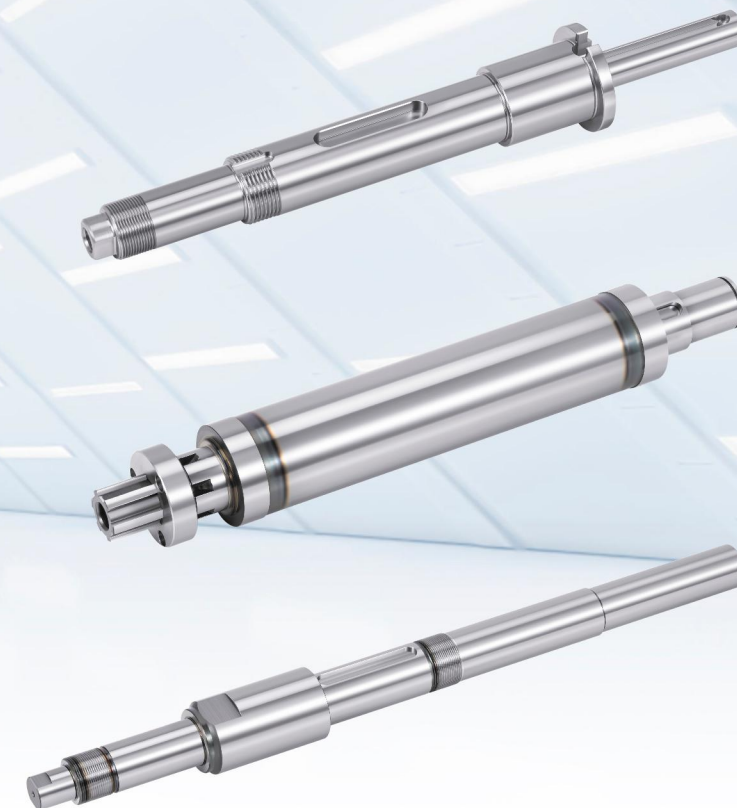
- 6-station electric tool holder
- Center frame and tool holder
- CNC system (GSK, FANUC, SIEMENS, etc.)
- Three-jaw chuck (hydraulic/pneumatic)
- 6 - разрядная электрическая стойка
- Центральная стойка и нож
- Системы ЧПУ (GSK, FANUC, SIEMENS и т.д.)
- Трёхкулачковый патрон (гидравлический / пневматический)

Product specifications are subject to physical objects without prior notice if there are any changes. / Спецификации продукции в натуральном выражении, при изменении не сообщаются

СК6110/6125 (700)

горизонтальный токарный станок с ЧПУ

Horizontal CNC Lathe



ITEM	Проекты	Unit/Единицы измерения	CK61110	CK61125 (700)
NC system	Система NC		KND2000 / GSK(Broad number) 980TDI (Optional/Необязательно)	
Max. load-bearing capacity (one clip and one tail top)	Максимальная грузоподъемность (зажим и хвостовая крыша)	KG	3500	
Max. turning diameter of bed	Максимальный диаметр поворота кровати	mm	1100	1250
Max. rotation diameter of tool holder	Максимальный диаметр вращения ножа	mm	720	870
Width of bed guide rail	Ширина направляющей кровати	mm	700 (Integrated/Интеграция)	700 (Integrated/Интеграция)
X/Z direction fast moving speed	Скорость быстрого перемещения по направлению X / Z	mm/min	5000 / 6000	5000 / 6000
Min. feed increment in X/Z direction	Минимальное приращение подачи в направлении X / Z	mm	0.001/0.001	
Max. workpiece length	Максимальная длина заготовки	mm	1000 / 1500 / 2000 / 3000 / 4000 / 5000	12000
Max. turning length	Максимальная длина разворота	mm	850 / 1350 / 2850 / 3850 / 4850	41850
Spindle end code	Код конца шпинделя		A2-11	
Chuck (manual)	Часы (ручные)		Ф630 (Single-acting four-jaw / Четырёхкоготь с одним движением)	
Diameter of main shaft through hole	диаметр отверстия шпинделя	mm	105 / 130	
Spindle front end conical hole	Коническое отверстие передней части шпинделя		120 / 140	
Spindle speed series	Серия оборотов шпинделя		Manual fourth gear (Optional hydraulic fourth gear) / Четыре передачи вручную (дополнительные гидравлические четыре передачи)	
Diameter of tailstock sleeve	диаметр втулки хвостовой рамы	mm	130	
Max. stroke of tailstock sleeve	максимальный ход втулки хвостового сиденья	mm	250 (Standard configuration/Стандартизация)	
Tailstock sleeve taper hole	коническое отверстие втулки хвостового сиденья		Mohs 6# / Моше 6 #	
Spindle speed	Скорость вращения шпинделя	rpm/min	30~ 80 / 53~ 150 / 125~ 350 / 300~ 835	
Tool holder form	Форма ножа		Vertical four-station or six-station/Четыре или шесть вертикальных станций.	
Main motor power	мощность главного двигателя	KW	22	
Weight (processing length 1000/1500/2000/3000mm)	Вес (длина обработки 1000/1500/2000/3000mm)	KG	6000/6500/7000/8000	6400/6800/7600/8600
Size (L × W × H) (processing length 1000/1500/2000/3000mm)	Размер (L × W × H) (длина обработки 1000/1500/2000/3000mm)	mm	3500×2300×2200	3500/4000/4500/5500 × 2300 × 2200

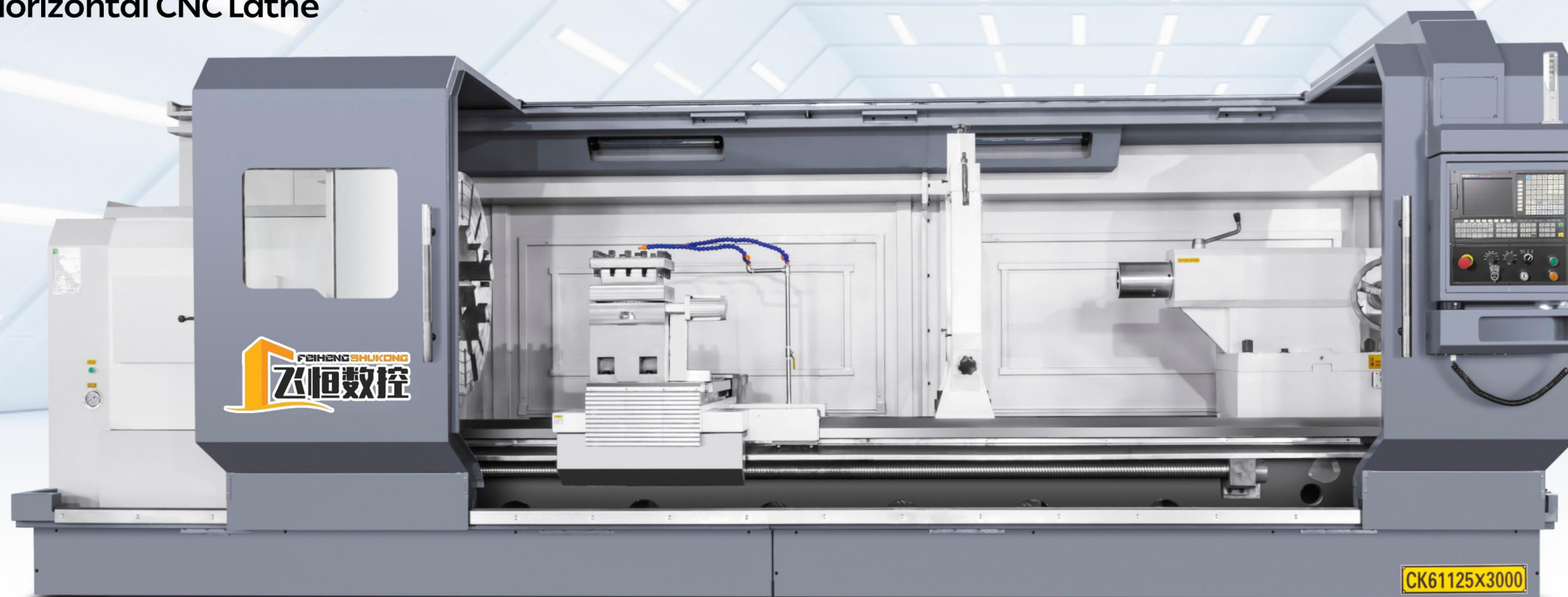
Product specifications are subject to physical objects without prior notice if there are any changes. / Спецификации продукции в натуральном выражении, при изменении не сообщаются

Optional configuration / Выбор

- 6-station electric tool holder
- Center frame and tool holder
- CNC system (GSK, FANUC, SIEMENS, etc.)
- Three-jaw chuck (hydraulic/pneumatic)
- 6 - разрядная электрическая стойка
- Центральная стойка и нож
- Системы ЧПУ (GSK, FANUC, SIEMENS и т.д.)
- Трёхкулачковый патрон (гидравлический / пневматический)

СК61100/61145/61160

горизонтальный токарный станок с ЧПУ
Horizontal CNC Lathe



ITEM	Проекты	Unit/Единицы измерения	CK61100/61125/61145/61160
NC system	Система NC		KND2000 / GSK(Broad number) 980TDI (Optional/Необязательно)
Max. load-bearing capacity	Максимальная пропускная способность	KG	6000
Max. turning diameter of bed	Максимальный диаметр поворота кровати	mm	1000 / 1250 / 1450 / 1600
Servo motor	Сервомотор	nm	30 / 15
Max. rotation diameter of tool holder	Максимальный диаметр вращения ножа	mm	600 / 850 / 1050 / 1250
X-direction middle carriage width	Ширина промежуточного кронштейна в направлении X	mm	450
Width of upper guide rail of bed	Ширина направляющей на кровати	mm	800
Spindle end	Конец шпинделя	-	ISO(GB) A2-15
Diameter of main shaft through hole	диаметр отверстия шпинделя	mm	130
Spindle speed	Скорость вращения шпинделя	-	10~ 32; 30~ 60; 50~ 120; 110~ 300
Spindle	Главная ось	-	Manual shift (fourth gear / Ручная переключение передач (4 передачи))
Min. moving speed of carriage in Z-direction	Минимальная скорость движения шасси в направлении Z	mm/min	0.001
Min. moving speed of carriage in X-direction	Минимальная скорость движения каретки в направлении X	mm/min	0.001
Z-direction travel of carriage	Движение вагона в направлении Z	mm	1500 / 2000 / 3000 / 4000 / 5000 ±2000
X-direction travel of carriage	Поезд движется по направлению X.	mm	700
X-direction positioning accuracy	Точность определения направления X	mm	0.015
Z-direction positioning accuracy	точность позиционирования по направлению Z	mm	0.02
X-direction repetitive positioning accuracy	Точность повторного позиционирования по направлению X	mm	0.01
Z-direction repetitive positioning accuracy	точность повторного позиционирования по направлению Z	mm	0.01
Max. machining length	Максимальная длина обработки	mm	1300 / 1800 / 2800 / 3800 / 4800 ±1800
Rapid moving speed of carriage in X/Z direction	Скорость быстрого перемещения каретки в направлении X / Z	mm/min	6000
Diameter of tailstock sleeve	диаметр втулки хвостовой рамы	mm	160
Tailstock sleeve taper hole	коническое отверстие втулки хвостового сиденья	-	Metric 80 / Метрическая 80
Max. stroke of tailstock sleeve	максимальный ход втулки хвостового сиденья	mm	300
Main motor power	мощность главного двигателя	KW	30
Repetitive positioning accuracy of electric tool rest	точность повторного позиционирования электростойки	mm	0.002
Weight (processing length 1500/2000/3000mm)	Вес (длина обработки 1500/2000/3000mm)	KG	9500 / 10500 / 12500 (CK61125)
Size (L × W × H) (processing length 1500/2000/3000mm)	Размер (длина × ширина × высота) (длина обработки 1500/2000/3000mm)	mm	4600/5100/6100/7600×2400×2400

Product specifications are subject to physical objects without prior notice if there are any changes. / Спецификации продукции в натуральном выражении, при изменении не сообщаются

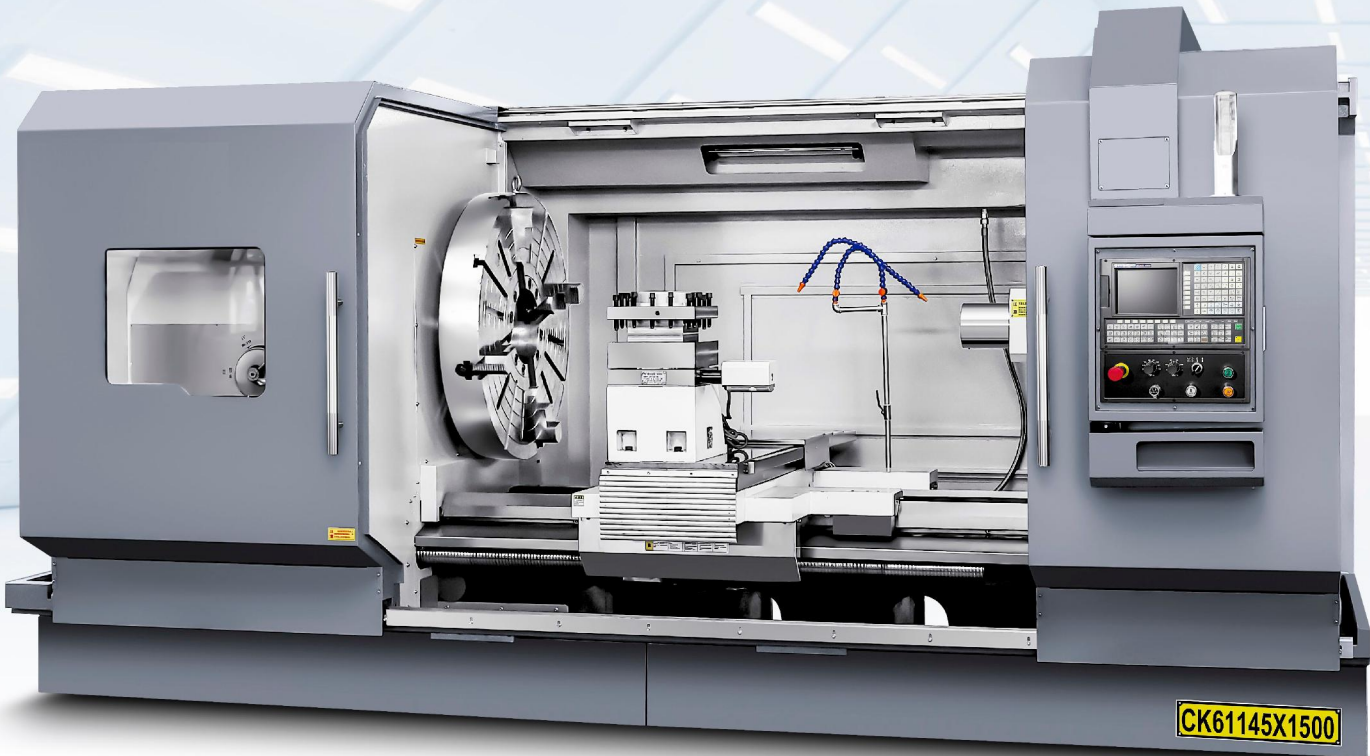
Optional configuration / Выбор

- 6-station electric tool holder
- Center frame and tool holder
- CNC system (GSK, FANUC, SIEMENS, etc.)
- Three-jaw chuck (hydraulic/pneumatic)
- 6 - разрядная электрическая стойка
- Центральная стойка и нож
- Системы ЧПУ (GSK, FANUC, SIEMENS и т.д.)
- Трехкулачковый патрон (гидравлический / пневматический)



СК61145/61160/61180 (1100)

горизонтальный токарный станок с ЧПУ
Horizontal CNC Lathe



Standard configuration / Стандарты

- Integral bed
- Cooling system
- 30KW main motor and frequency converter
- Electric tailstock
- Four-position electric tool holder
- Electrical control system
- 1000 Single-acting four-jaw
- CNC system (GSK)
- Servo feed transmission system
- Semi-closed protective cover
- Automatic lubrication system
- Целая кровать
- Система охлаждения
- Основной двигатель мощностью 30 кВт и преобразователь частоты
- Электрическая хвостовая рама
- Четыре электрических ножа
- Электрические системы управления
- 1000 одноходовых четырёхлапых
- Системы ЧПУ (GSK)
- Сервопривод
- полужакрытый защитный экран
- Автоматизированная система смазки

Optional configuration / Выбор

- 6-station electric tool holder
- Center frame and tool holder
- CNC system (GSK, FANUC, SIEMENS, etc.)
- Three-jaw chuck (hydraulic/pneumatic)
- 6 - разрядная электрическая стойка
- Центральная стойка и нож
- Системы ЧПУ (GSK, FANUC, SIEMENS и т.д.)
- Трёхлапчатый патрон (гидравлический / пневматический)

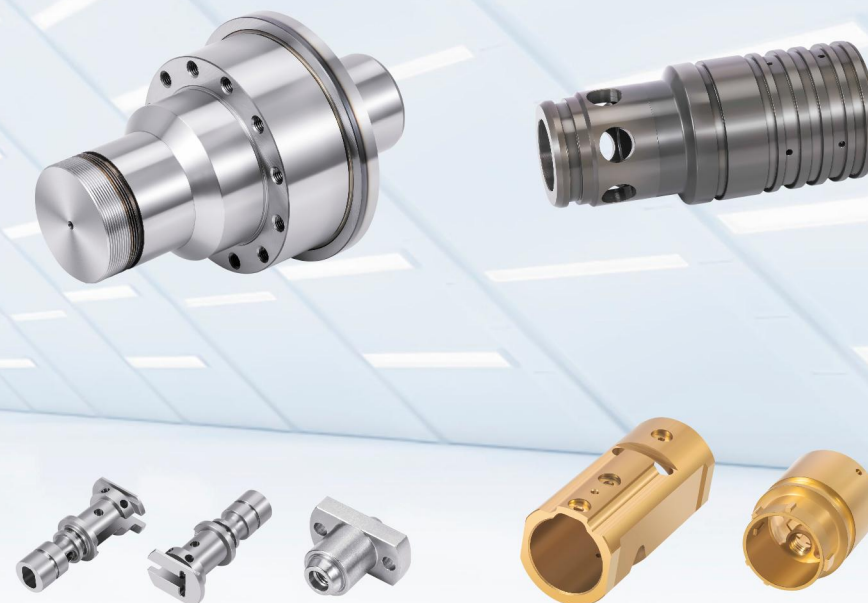


ITEM	Проекты	Unit/Единицы измерения	СК61145/СК61160/СК61180(1100)
NC system	Система NC		KND2000 / GSK(Broad number) 980TDI (Optional/Необязательно)
Max. load-bearing capacity (one clip and one tail top)	Максимальная грузоподъемность (зажим и хвостовая крыша)	KG	16000
Max. turning diameter of bed	Максимальный диаметр поворота кровати	mm	1250 / 1450 / 1600 / 1800
Servo motor	Сервомотор	nm	30/15
Max. rotation diameter of tool holder	Максимальный диаметр вращения ножа	mm	850 / 1050 / 1200 / 1400
X-direction middle carriage width	Ширина промежуточного кронштейна в направлении X	mm	500
Width of upper guide rail of bed	Ширина направляющей на кровати	mm	1100
Spindle end	Конец шпинделя	-	ISO(GB) A2-20
Diameter of main shaft through hole	диаметр отверстия шпинделя	mm	130
Spindle speed	Скорость вращения шпинделя	-	10~ 32; 30~ 60; 50~ 120; 110~ 300
Spindle	Главная ось	-	Manual shift (fourth gear / Ручная переключение передач (4 передачи))
Min. moving speed of carriage in Z-direction	Минимальная скорость движения шасси в направлении Z	mm/min	0.001
Min. moving speed of carriage in X-direction	Минимальная скорость движения каретки в направлении X	mm/min	0.001
Z-direction travel of carriage	Движение вагона в направлении Z	mm	1500 / 2000 / 3000 / 4000 / 5000 / 6000 12000
X-direction travel of carriage	Поезд движется по направлению X.	mm	800
X-direction positioning accuracy	Точность определения направления X	mm	0.015
Z-direction positioning accuracy	точность позиционирования по направлению Z	mm	0.02
X-direction repetitive positioning accuracy	Точность повторного позиционирования по направлению X	mm	0.01
Z-direction repetitive positioning accuracy	точность повторного позиционирования по направлению Z	mm	0.01
Max. machining length	Максимальная длина обработки	mm	1300 / 1800 / 2800 / 3800 / 4800 / 5800 11800
Rapid moving speed of carriage in X/Z direction	Скорость быстрого перемещения каретки в направлении X / Z	mm/min	6000
Diameter of tailstock sleeve	диаметр втулки хвостовой рамы	mm	260 (Built in rotation/Встроенное вращение)
Tailstock sleeve taper hole	коническое отверстие втулки хвостового сиденья	-	Metric 80 / Метрическая 80
Max. stroke of tailstock sleeve	максимальный ход втулки хвостового сиденья	mm	300
Main motor power	мощность главного двигателя	KW	45
Repetitive positioning accuracy of electric tool rest	точность повторного позиционирования электростойки	mm	0.002
Weight (CK61145×1500/2000/30000)	Вес (СК61145×1500/2000/30000)	KG	13000 / 14000 / 16000
Size (L×W×H) (CK61145×1500/2000/3000)	Размер (L×W×H) (СК61145×1500/2000/3000)	mm	4600/5100/6100/7100/8100×2600×2500 (СК61145)

Product specifications are subject to physical objects without prior notice if there are any changes. / Спецификации продукции в натуральном выражении, при изменении не сообщаются

RCK56/65

токарный станок с ЧПУ с наклонной кроватью
Inclined Bed CNC Lathe



ITEM	Проекты	Unit/Единицы измерения	RCK56	RCK65
Max. turning diameter of bed	Максимальный диаметр поворота кровати	mm	540 / 630	
Max. turning diameter of carriage	Максимальный диаметр поворота вагона	mm	380 / 480	
Max. machining length	Максимальная длина обработки	mm	550 / 950 / 1450	
Spindle end form	форма концевой части шпинделя	GB59001	A2-8 (Optional/Необязательно A2-11)	
Diameter of main shaft through hole	диаметр отверстия шпинделя	Φ/mm	82 / 88 / 105	
Max. bar passing diameter	Максимальный диаметр прохождения арматуры	Φ/mm	67 / 75	
Spindle speed	Скорость вращения шпинделя	rpm/min	20~ 2200 / 20~ 1400	
Spindle shift mode	Режим переключения шпинделя	-	Stepless speed change / Бесступенчатая трансмиссия	
Main motor power (continuous value)	Мощность главного двигателя (непрерывное значение)	KW	15-18	
Chuck type (Standard/Optional)	Тип патрона (стандартный / необязательный)	-	Hydraulic intermediate solid chuck / Гидравлический центрированный патрон	
Chuck diameter	Диаметр патрона	mm	10" (Standard configuration/Стандарты) (Taiwan PRONA)	
Screw rod	Винт	P2/C3	X4010P2, Z4010P2, (Hanjiang) / X4010C3, Z4010C3, (Taiwan)	
Wire gauge	Цилиндр	35/45mm	Heavy roller structure (Taiwan HIWIN, etc.) / Тяжелые барабанные конструкции	
Spindle bearing	Подшипник шпинделя	P4	NTN / NSK	
X/Z axis fast moving speed	Скорость быстрого перемещения оси X / Z	mm/min	18000 / 18000	
X/Z axis servo motor torque	крутящий момент сервомотора оси X / Z	n/m	15	
X-axis travel	Маршрут оси X	mm	320	
Z-axis travel	Маршрут оси	mm	600 / 1000 / 1500	
Tool holder form	Форма ножа	-	Гидравлическая опора (8 рабочих мест, центральная высота 80 / 100mm)	
Cutter/Boring tool size	Размер ножа / расточки	mm	25 / 32, 40	
Diameter/stroke of tailstock sleeve	Диаметр / ход втулки хвостовой рамы	mm	100 / 120	
Tailstock form	Форма хвоста	-	Hydraulic pressure / Гидравлика	
Tailstock sleeve taper	конус втулки хвостового сиденья	-	Mohs 5# / Моше 5 #	
Chip conveyor type (optional)	Тип стружки (необязательно)	-	Optional / Необязательно	
Weight (600/1000/1500mm)	Вес (600/1000/1500mm)	KG	5000/5400/5800	5300/5800/6200
Size (L × W × H) (600/1000/1500mm)	Размер (L × W × H) (600/1000/1500mm)	mm	3200/3800/4200×1800×2200	3200/3800/4200×2000×2200

Standard configuration / Стандарты

- Servo spindle system
- 15KW spindle servo motor
- 8-station hydraulic servo turret
- 10" medium solid three-jaw chuck
- Bus servo system
- High pressure cooling system
- Hydraulic tailstock
- KND2000 / GSK
- Fully enclosed protective cover
- Automatic chip removal machine
- Сервоприводные системы
- Сервомотор на шпинделе мощностью 15кВт
- 8 - разрядный гидравлический сервопривод
- 10 - дюймовый твердотельный трехступенчатый патрон среднего размера
- Сервисная система шины
- Система охлаждения высокого давления
- Гидравлическая хвостовая рама
- 2000нидерландских гульденов / г
- Полностью закрытый защитный экран
- Автоматические стружки

Optional configuration / Выбор

- 8-station hydraulic servo turret
- CNC system (GSK, FANUC, SIEMENS, etc.)
- Three-jaw chuck hollow (hydraulic/pneumatic)
- Гидравлический сервопривод на 8 рабочих мест
- Системы ЧПУ (GSK, FANUC, SIEMENS и т.д.)
- Трехкулачковый патрон полый (гидравлический / пневматический)

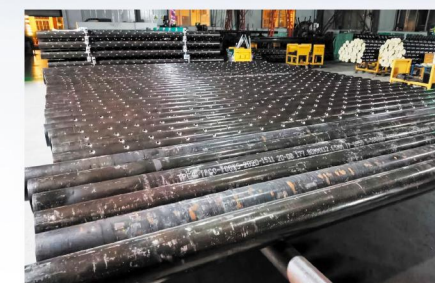
QK1319/1322/1327

резьбонарезной станок с ЧПУ CNC Pipe Thread Lathe



The CNC pipe thread lathe is specially designed to adapt to the use of oil fields, geology, mining, chemical engineering, and agricultural drainage and irrigation departments in China. The use of CNC pipe thread lathe is more economical and convenient than ordinary lathes, and it efficiently completes the cutting and processing of various straight pipe threads and taper pipe threads, such as pipe joints, connecting rods, casings, pipeline pipes, mine pipes, water pump pipes, etc. Considering the characteristics of petroleum geology, mining, chemical engineering, and agricultural drainage and irrigation departments, this machine tool can also process various inch, metric, modulus threads, and turn various shaft and disc parts, playing the role of an ordinary lathe, CNC pipe thread lathe is indeed an ideal machine tool for petroleum, geological, chemical, and agricultural sectors.

Резьбовые токарные станки с ЧПУ специально разработаны для адаптации к использованию нефтяных месторождений, геологии, горнодобывающей, химической, сельскохозяйственной дренажной и ирригационной отраслей Китая. Использование резьбового токарного станка с ЧПУ более экономично и удобно, чем обычный токарный станок, он эффективно выполняет резку и обработку различных прямотрубных и конических резьб, таких как штуцеры, шатуны, обсадные трубы, трубопроводы, шахтные трубы, насосные трубы и так далее. Учитывая особенности нефтегеологии, горнодобывающей промышленности, химической промышленности, сельскохозяйственного дренажа и орошения, этот станок также может обрабатывать различные английские, метрические, модульные резьбы и вращать различные осевые и дисковые детали, играя роль обычного токарного станка, резьбовой станок с ЧПУ действительно является идеальным станком для нефтяного, геологического, химического и сельскохозяйственного секторов.



Standard configuration / Стандарты

- Integral bed
- 11KW/15KW main motor and frequency converter
- 4-position electric tool holder
- Manual front and rear four-jaw chuck
- Servo feed transmission system
- Automatic lubrication system
- Cooling system
- Manual tailstock
- Electrical control system
- CNC system (GSK)
- Semi-closed protective cover
- Целая кровать
- Основные двигатели и преобразователи частоты 11KW / 15KW
- 4 - разрядная электроинструментальная стойка
- Ручной четырехлапый патрон
- Сервопривод
- Автоматическая система смазки
- Система охлаждения
- Ручной хвост
- Электрические системы управления
- Системы ЧПУ (GSK)
- полужакрытый защитный колпак

Optional configuration / Выбор

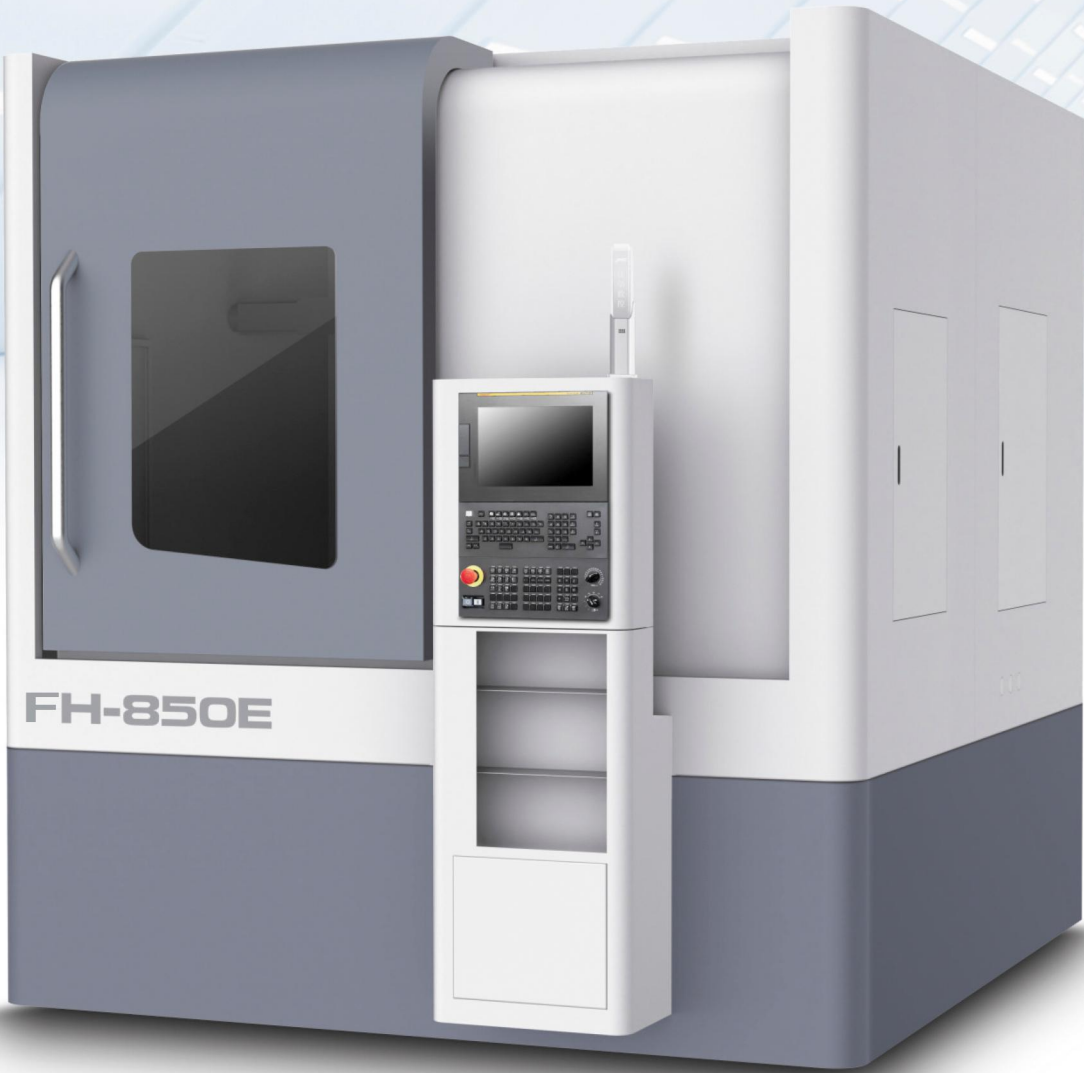
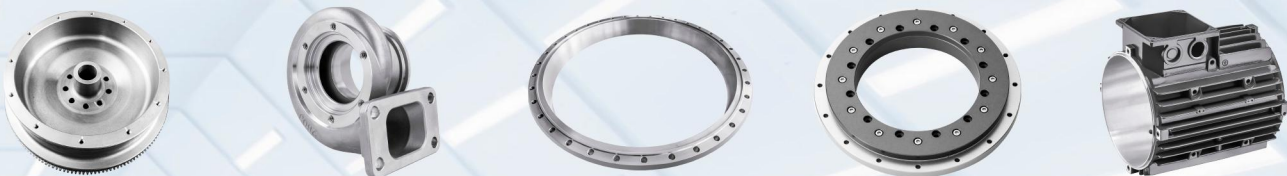
- 6-station electric tool holder
- Center frame and tool holder
- CNC system (GSK, FANUC, SIEMENS, etc.)
- Three-jaw chuck (hydraulic/pneumatic)
- 6 - разрядная электрическая стойка
- Центральная стойка и нож
- Системы ЧПУ (GSK, FANUC, SIEMENS и т.д.)
- Трехлачковый патрон (гидравлический / пневматический)

ITEM	Проекты	Unit/Единицы измерения	QK1319	QK1322	QK1327
NC system	Система NC		KKND2000 / GSK(Broad number) 980TDI (Optional/Необязательно)		
Max. workpiece length	Максимальная длина заготовки	mm	1500 / 2000 / 3000		
Max. turning length	Максимальная длина разворота	mm	1300 / 1800 / 2800		
Max. turning diameter of bed	Максимальный диаметр поворота кровати	mm	800	800	800
Max. rotation diameter of tool holder	Максимальный диаметр вращения ножа	mm	480	480	480
Bed width	Ширина кровати	mm	split-type/Фрагментация 550	600	600
Diameter of main shaft through hole	диаметр отверстия шпинделя	mm	196	227	280
Spindle speed change mode	Режим переключения передач по шпинделю	-	Manual shift (Two gear) / Ручная переключение передач (вторая передача)		
Distance between two ends of front and rear chuck	Расстояние между концами переднего и заднего патронов	mm	1300	1300	1500
Diameter of tailstock sleeve	диаметр втулки хвостовой рамы	mm	100	130	130
Max. diameter of tailstock sleeve	Максимальный диаметр втулки хвостового сиденья	mm	250		
Tailstock sleeve taper hole	коническое отверстие втулки хвостового сиденья		Mohs 6# / Моше 6 #		
Automatic lubrication interval	Интервал автоматической смазки	min	12 (Adjustable / Регулируемый)		
Cooling pump power	мощность охлаждающего насоса	W	125		
X-axis motor model	Модель двигателя оси X		130SJT-M075D 10N/M		
Z-axis motor model	Модель двигателя по оси Z		130SJT-M150B 15N/M		
Main motor model	Модель главного двигателя	KW	11	15	15
Fast moving speed	Быстрее!		X-axis 6m/min / Z-axis 8m/min		
Tool holder form	Форма ножа		Vertical 4-station or 6-station / Четыре или шесть станций.		
Power supply	Энергоснабжение		3-phase 380V (-15~ +10%) 50Hz		
Spindle speed	Скорость вращения шпинделя	rpm/min	25-95 / 96-382		
Weight (1500/2000/3000mm)	Вес (1500/2000/3000mm)	KG	4400/4800/5600	5400/6000/7000	5800/6400/7400
Size (L x W x H) (1500/2000/3000mm)	Размер (L x W x H) (1500/2000/3000mm)	mm	3800x2200x2200	4200/4900/5600/6400/7400 x 2200 x 2200	

Product specifications are subject to physical objects without prior notice if there are any changes. / Спецификации продукции в натуральном выражении, при изменении не сообщаются

FH-450E/650E/850E/1000E

высокоскоростной вертикальный токарный станок с ЧПУ
CNC High-speed Vertical Lathe



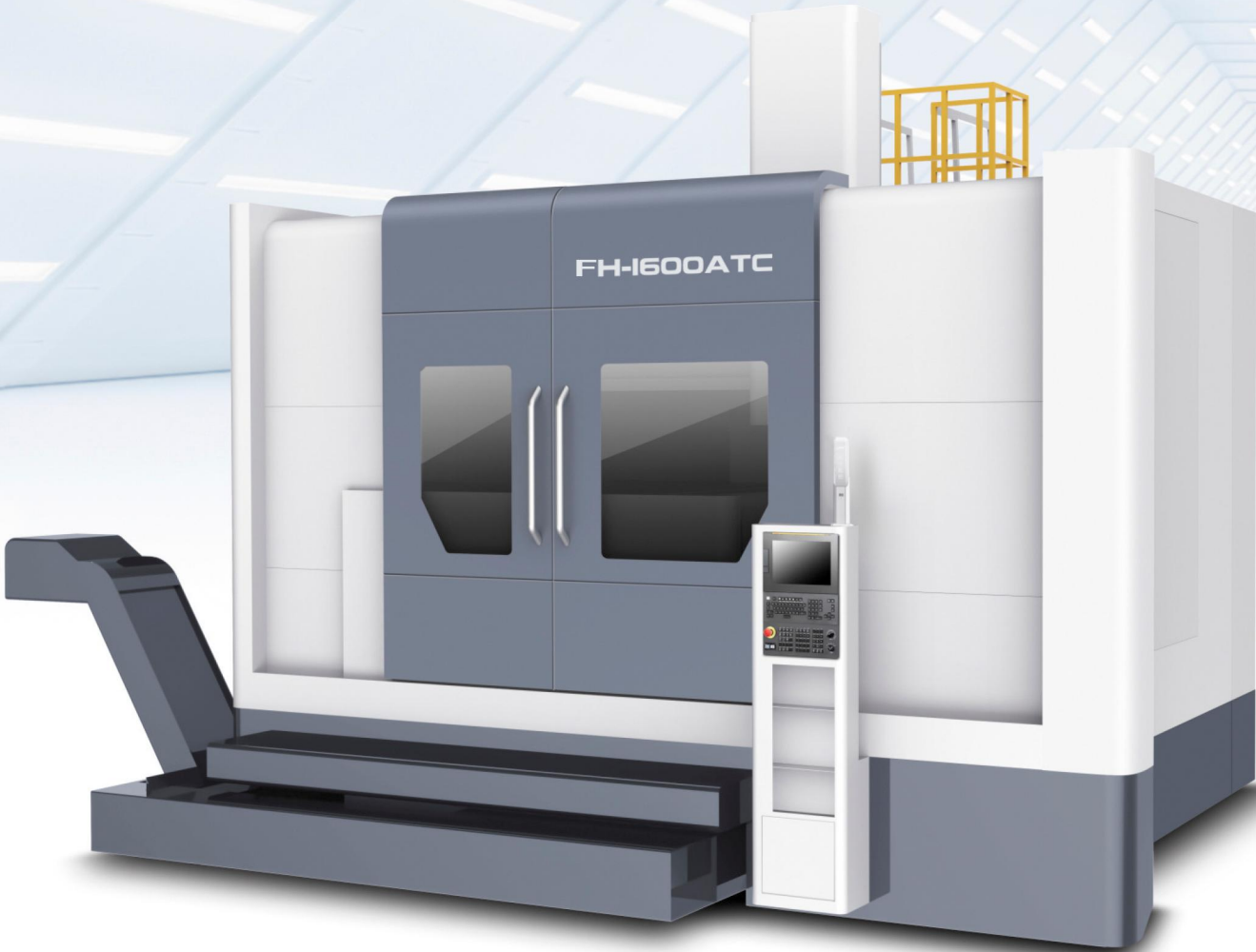
- ◆ Adopting advanced cast iron and box structure design and manufacturing, the nearly square design maximizes stability and rigidity.
- ◆ Suitable for processing large, thin, heavy, and irregularly shaped objects, with easy up and down work pieces.
- ◆ Avoid inertia causing elliptical machining and demonstrate accuracy close to true roundness.
- ◆ The three-dimensional assembly line conforms to ergonomic operability and is easy to transport workpieces.
- ◆ Используя усовершенствованную конструкцию и производство чугуна и коробчатой конструкции, почти квадратная конструкция максимизирует стабильность и жесткость.
- ◆ Подходит для обработки больших, тонких, тяжелых, нерегулярных форм объектов, детали легко вверх и вниз.
- ◆ Избегайте инерции, приводящей к эллиптической обработке, и докажите, что точность близка к истинной окружности.
- ◆ Трехмерная сборочная линия соответствует эргономической работоспособности и легко транспортирует детали.

ITEM / Проекты		Unit Единицы измерения	FH-450E	FH-650E	FH-850E	FH-1000E
Machine Capability / Свойства машины						
Three jaw hydraulic chuck		Inch	15" x 3爪	18" x 3爪	21" x 3爪	24" x 3爪
Max. diameter of rotation		mm	650	810	950	1300
Max. cutting diameter		mm	550	700	860	1080
Max. cutting height		mm	450	520	730	830
Max. processing weight		Kg	800	800	1600	1800
Mechanical travel / Механический ход						
Left and right (X-axis) stroke		mm	-15, +290	-15, +360	-40, +500	-40, +610
Up and down (Z-axis) stroke		mm	500	550	750	850
Spindle / Главная ось						
Spindle bearing diameter		mm	130	130	160	200
Spindle nose end			2-8	2-8	2-11	2-11
Spindle speed	Low gear	min ⁻¹	1-600	1-550	1-400	1-300
	High gear	min ⁻¹	1-2500	1-2500	1-2000	1-1500
Max. spindle torque		N.m (Kgф-m)	860	860	3850	3850
Feed Speed / Скорость подачи						
X-axis rapid feed		m/min	20	20	20	20
Z-axis rapid feed		m/min	20	20	20	20
Power Turret / силовая башня						
Power turret type			E	E	E	E
Number of cutting tools		pcs	8 / 12	8 / 12	12	12
Tool size		mm	32/32, Ø50	32/32, Ø50	32/32, Ø50	32/32, Ø50
FANUC Motor / Электродвигатель FANUC						
Spindle motor		KW	18.5/22	18.5/22	18.5/22	18.5/22
X-axis servo motor		KW	3	3	3	4
Z-axis servo motor		KW	7	7	7	7
Oil pressure motor		KW	2.2	2.2	2.2	2.2
Cutting water pump motor		KW	1.5 x 2	1.5 x 2	1.5 x 2	1.5 x 2
Electromechanical System / электромеханическая система						
Control system			OI-TF	OI-TF	OI-TF	OI-TF
Power supply		KVA	40	40	45	45
Capacity / Вместимость						
Oil pressure box		L	45	45	50	45
Cutting water tank		L	170	170	180	180
Lubricating oil tank		L	2	2	2	2
Others / Прочее						
Weight		Kg	9000	10000	12500	17000
Machine size (L x W x H)		mm	3300 x 1950 x 3000	3350 x 2000 x 3100	3600 x 2300 x 3400	3850 x 2500 x 3650

Product specifications are subject to physical objects without prior notice if there are any changes.
Спецификации продукции в натуральном выражении, при изменении не сообщаются

FH-1250/1600/2000/2500/3500/4000 ATC

Тяжелый вертикальный токарный станок с ЧПУ
CNC Heavy Cutting Vertical Lathe



ITEM / Проекты		Unit Единицы измерения	FH-1250ATC	FH-1600ATC	FH-2000ATC	FH-2500ATC	FH-3500ATC	FH-4000ATC
Machine Capability / Свойства машины								
Chuck diameter		mm	1250	1600	2000	2500	3500	4000
Max. diameter of rotation		mm	1600	2000	2500	3000	3900	4500
Max. cutting diameter		mm	1600	2000	2500	2800	3800	4400
Max. cutting height		mm	1200	1200	1600	1600	2200	2200
Max. processing weight		Kg	5000	8000	15000	15000	35000	35000
Mechanical travel / Механический ход								
Left and right (X-axis) stroke		mm	-500, +1000	-700, +1200	-1100, +1400	-1250, +1600	-1600, +2200	-1800, +2400
Up and down (Z-axis) stroke		mm	900	900	1200	1200	1500	1500
Cross beam travel		mm	800 (200 × 4)	800 (200 × 4)	1200 (200 × 6)	1200 (200 × 6)	1600 (200 × 8)	1600 (200 × 8)
Spindle / Главная ось								
Spindle bearing diameter		mm	580	685	1028.7	1028.7	1879.6	1879.6
Spindle speed	Low gear	min ⁻¹	1-60	1-50	1-35	1-35	1-33	1-33
	High gear	min ⁻¹	1-350	1-300	1-160	1-150	1-75	1-75
Max. spindle torque		N.m (Kgf-m)	13500	18400	68000	68000	98000	98000
Feed Speed / Скорость подачи								
X-axis rapid feed		m/min	12	12	10	10	10	10
Z-axis rapid feed		m/min	10	10	10	10	10	10
Power Turret / силовая башня								
Power turret type			ATC	ATC	ATC	ATC	ATC	ATC
Number of cutting tools		pcs	12	12	12	12	12	12
Tool size		mm	32/32, Ø50	32/32, Ø50	32/32, Ø50	32/32, Ø50	32/32, Ø50	32/32, Ø50
FANUC Motor / Электродвигатель FANUC								
Spindle motor		KW	37/45	37/45	60/75	60/75	90/110	90/110
X-axis servo motor		KW	6	6	6	6	9	9
Z-axis servo motor		KW	9	9	9	9	9	9
Oil pressure motor		KW	3.75	3.75	3.75	3.75	3.75	3.75
Cutting water pump motor		KW	4.6 / 1.5	4.6 / 1.5	4.6 / 1.5	4.6 / 1.5	4.6 / 1.5	4.6 / 1.5
Electromechanical System / электромеханическая система								
Control system			OI-TF	OI-TF	OI-TF	OI-TF	OI-TF	OI-TF
Power supply		KVA	60	60	80	80	130	130
Capacity / Вместимость								
Oil pressure box		L	80	85	85	85	85	85
Cutting water tank		L	450	470	520	550	650	700
Lubricating oil tank		L	4	4	4	4	4	4
Others / Прочее								
Weight		Kg	31500	34000	50500	53500	109000	130000
Machine size (L × W × H)		mm	5300 × 6300 × 5350	5450 × 7300 × 5200	6950 × 8100 × 6600	7250 × 8400 × 6850	8500 × 13000 × 8600	8700 × 14500 × 8750

Product specifications are subject to physical objects without prior notice if there are any changes.
Спецификации продукции в натуральном выражении, при изменении не сообщаются

- ◆ The machine design conforms to ergonomics and is easy to operate.
- ◆ The machine body is made of high-grade mihanna cast iron, which is processed after being stewed and aged to ensure long-term deformation. It can achieve high efficiency, high rigidity, high-speed, high stability, and meet the needs of metal processing and mold processing.
- ◆ After grinding, the slide rail is finely chipped, and the slide block is designed with an average support. During machining and cutting, it is absolutely stable and can achieve the best accuracy performance.
- ◆ Cross roller bearings, improve stable operation of the workbench, and have low starting torque.
- ◆ Конструкция машины соответствует эргономике и проста в эксплуатации.
- ◆ Фюзеляж использует высококачественный чугун Mikhana, после тушения и старения, чтобы обеспечить долгосрочную деформацию. Он может обеспечить высокую эффективность, высокую жесткость, высокую скорость, высокую стабильность для удовлетворения потребностей обработки металлов и обработки пресс - форм.
- ◆ После шлифовки рельсы тщательно режутся, и ползунок спроектирован таким образом, чтобы иметь среднюю поддержку. В процессе обработки и резки он абсолютно стабилен и обеспечивает оптимальную точность производительности.
- ◆ Крестовые роликовые подшипники, повышающие стабильную работу стола и имеющие более низкий пусковой крутящий момент.